



## Emalia epoksydowa

9.11

### chemoodporna szybkoschnąca grubopowłokowa Wyrób dwuskładnikowy

**Symbol:** Składnik I (emalia): PKWiU: 20.30.12.0-56-XXXX-XX; KTM: 1317-462-13XXX-XXX  
Składnik II (utwardzacz): PKWiU: 20.30.12.0-52-0004-XX; KTM: 1318 -222-82040-3XX

**Kolorystyka:** szeroka gama kolorów, wg RAL lub według uzgodnień z klientem.

**Norma:** PN-C-81916: 2001; rodzaj B

**Przeznaczenie:** Do malowania, uprzednio zagruntowanych farbami epoksydowymi, powierzchni stalowych, stalowych ocynkowanych, aluminiowych, żeliwnych, metali nieżelaznych, eksploatowanych w agresywnej atmosferze przemysłowej, miejskiej i wiejskiej oraz do malowania powierzchni betonowych, basenów kąpielowych, basenów przeciwpożarowych, zbiorników wody deszczowej, oczyszczalni ścieków itp. Emalia dostosowana jest do użytku wewnętrznego w obiektach użyteczności publicznej, jak szkoły, szpitale, usługowych i przemysłowych, w tym w przemyśle spożywczym do malowania powierzchni mających pośredni kontakt z żywnością.

**Charakterystyka ogólna:** Emalie epoksydowe tworzą szybkoschnące powłoki bardzo dobrze przyczepne do podłoża. Utwardzone powłoki emalii mają bardzo dobrą odporność mechaniczną (twardość, elastyczność, ścieralność, uderność) i chemiczną.

Sposób narażenia	Odporność chemiczna						
	Roztwory soli	Woda	Kwasy	Alkalia	Paliwa płynne	Oleje, smary	Rozpuszczalniki
Zanurzenie	znakomita	znakomita	bardzo dobra	bardzo dobra	bardzo dobra	bardzo dobra	odpowiednia
Ochlapanie, rozlanie	znakomita	znakomita	znakomita	znakomita	znakomita	znakomita	dobra
Gazy, opary	znakomita	znakomita	znakomita	znakomita	znakomita	znakomita	bardzo dobra

Gotowe powłoki można eksploatować w zakresie temperatur od (-40)°C do 160°C (na sucho).

#### **Własności wyrobu:**

- gęstość (składnik I), max.: 1,7 g/cm<sup>3</sup>
- konsystencja (składnik I): tiksotropia
- zawartość części lotnych (składnik I), max.: 22 % wag.
- zawartość części nielotnych (mieszanka): 64 % obj.
- grubość warstwy powłoki mokrej: 90 µm
- grubość warstwy powłoki suchej: 60 µm
- zużycie teoretyczne przy grubości 60 µm: 0,09 dm<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>
- zalecana ilość warstw: 1÷2\*
- temperatura zapłonu, co najmniej: 26 °C
- okres gwarancji: 36 miesięcy

\* - w zależności od agresywności środowiska.

**Stosowanie:**

1. **Podłoże:** Powierzchnie stalowe, stalowe ocynkowane, aluminiowe, żeliwne pokryte farbami epoksydowymi do gruntowania, powinny być umyte (pozbawione oleju, tłuszczu, kurzu itp.) i suche. **Podłoże betonowe** po 28 dniach dojrzewania, suche (max. 4% wilgoci), należy oczyścić z mleczka i szlamu cementowego, kurzu, piasku, oleju, tłuszczu i następnie zagruntować zestawem epoksydowym (emalia / lakier + utwardzacz), rozcieńczonym dodatkiem ok. 20 % rozcieńczalnika. **Przy renowacji:** podłoże przed malowaniem należy umyć i odfłuszczyć, usunąć luźne elementy starej powłoki malarskiej oraz ślady korozji. Stare, dobrze przyczepne do podłoża powłoki należy zszorstkować (np. przez przeszlifowanie papierem ściernym lub omiecenie ścierniwem), a następnie dokładnie odpylić.

2. **Metoda nakładania:**

- natrysk hydrodynamiczny
- średnica dyszy: 0,33 ÷ 0,53 mm ( 0,013 - 0,021" )
- ciśnienie na dyszy: 200 ÷ 300 barów
- ilość wprowadzanego rozcieńczalnika 0 ÷ 5% obj,
- pędzel (zalecany w przypadku poprawek, wyrabiania konstrukcji: otwory, spawy, nity, śruby, krawędzie itp. lub malowania małych powierzchni) - ilość wprowadzanego rozcieńczalnika do 20 % obj.

3. **Przygotowanie emalii:** Wymieszać składniki oddzielnie, a następnie połączyć i wymieszać w następujących proporcjach:

	Części wagowe	Opakowanie ( litry )
Składnik I	100	13
Składnik II (utwardzacz)	18	4

Mieszanie pozostawić pod przykryciem na około 1 h. Czas przydatności mieszaniny do stosowania w temp. 20°C wynosi 8 h i ulega skróceniu wraz ze wzrostem temperatury. Po upływie tego czasu mieszanina żeluje i staje się nieprzydatna do stosowania.

**Rozcieńczalnik:** do wyrobów epoksydowych PKWiU: 20.30.22.0-40-0001-XX  
KTM: 1318-154-01010-6XX

**Rozcieńczalnik do mycia aparatury:** jak wyżej

4. **Warunki malowania:**

- temperatura podłoża nie niższa niż 5°C i nie wyższa niż 35°C, i o 3°C wyższa od punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85 %,
- dobra wentylacja,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5°C i nie wyższa niż 35°C.

**Zaleca się malować w pogodne dni. Nie malować w czasie deszczu i mgły.**

5. **Czas schnięcia powłoki** w temp. 20 ± 2°C i przy wilgotności względnej powietrza 55 ± 5 %:

stopień 1, max.	-	3 h
stopień 3, max.	-	12 h
stopień 6, max.	-	23 h
w temp. 120±2°C, stopień 7, max.	-	0,5 h

6. **Czas do nakładania kolejnej warstwy** w temp. 20 ± 2 min.: 5 h; max.: 1 m-c

7. **Czas całkowitego dotwardzania powłoki** w temp. 20 ± 2 °C, co najmniej: 7 dni.

*Czasy w/w mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.*

*Powłoka emalii epoksydowej narażona na ciągłe działanie wody lub agresywnych środków chemicznych przed oddaniem do eksploatacji powinna być sezonowana w temp.  $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$  przez co najmniej 21 dni. Łączna grubość systemu malarskiego powinna odpowiadać wymaganiom normy PN-EN ISO 12944-5 dla określonej kategorii korozyjności i oczekiwanej trwałości systemu.*

*Uwaga! Kredowanie powłok epoksydowych, zachodzące pod wpływem promieniowania UV, zawartego w świetle słonecznym, jest zjawiskiem naturalnym i nie wpływa na właściwości ochronne i eksploatacyjne powłok.*

8. **Poprzednie wymalowania:** farby epoksydowe chemooodporne do gruntowania, farby epoksydowe do gruntowania grubopowłokowe typu EPOKSYKOR FC, AL, ZN, MIO produkcji RAFIL SA.

**Warunki BHP i P.Poż.:** Ze względu na lotne i palne składniki emalii należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki wyrobu.

**Przechowywanie, transport:** Temperatura do  $25^{\circ}\text{C}$ , miejsca przewiewne, osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

**Informacje dodatkowe:** Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH.

**Dopuszczalna zawartość LZO** wg dyrektywy 2004/42/WE (kategoria A/j/FR): 500 g/l.

**Produkt zawiera max.:** 324 ÷ 450 g/l LZO (zależnie od koloru emalii).

*Podane powyżej informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości lub nietypowych zastosowań należy skonsultować się z producentem lub przeprowadzić próbne wymalowanie we własnym zakresie. Niniejsza edycja tej karty technicznej unieważnia wszystkie wcześniejsze jej wydania.*